



**MANUALE UTECNICO
TECHNICAL MANUAL**

**UNITÀ DI RECUPERO CALORE
HEAT RECOVERY UNITS**

Serie/Series/Serie/Série/Serie OTA1 micro E Catalogo/Catalogue/Katalog/Catálogo/Catálogo	Emissione/Issue/Ausgabe Emission/Emission 02-18
	Sostituzione/Supersede/Ersetzt/ Remplace/Remplaza MTE01110G4601-01

UNITÀ DI RECUPERO CALORE TOTALE

TOTAL HEAT RECOVERY UNIT

INDICE

1 CARATTERISTICHE TECNICHE	3
1.1 CARATTERISTICHE GENERALI OTA1-micro E	3
1.3 DATI TECNICI UNITÀ	4
1.5 ACCORGIMENTI NELL'APPLICAZIONE DELLE UNITA'	5
1.6 DIMENSIONI E PESI	6
2 RANGE DI PORTATA E CURVE CARATTERISTICHE	7
2.1 RANGE DI PORTATA	7
2.2 CURVE CARATTERISTICHE	8
3 CURVE DI EFFICIENZA TERMODINAMICA	12
4 ACCESSORI	16
4.1 PANNELLO DI COMANDO TOUCH SCREEN - PTS6	16
4.2 SENSORE DI CO ₂ DA PARETE - QSW	16
4.3 SENSORE DI UMIDITA' DA PARETE - USW	17
4.4 SILENZIATORE CIRCOLARE A CANALE SLC	17
4.5 MODULO DI SANIFICAZIONE BIOXIGEN® BIOX	18
4.6 MODULO DI RISCALDAMENTO ELETTRICO SBE1 / SBE2	19

INDEX

1 TECHNICAL SPECIFICATIONS	3
1.1 OTA1-micro E GENERAL CHARACTERISTICS	3
1.3 UNIT TECHNICAL DATA	4
1.5 UNIT APPLICATION PRECAUTION	5
1.6 DIMENSIONS AND WEIGHTS	6
2 CHARACTERISTIC CURVES	7
2.1 AIR FLOW RANGE	7
2.2 CHARACTERISTIC CURVES	8
3 THERMODYNAMIC EFFICIENCY CURVES	12
4 OPTIONS	16
4.1 TOUCH SCREEN CONTROLLER - PTS	16
4.2 CO ₂ WALL MOUNT SENSOR - QSW	16
4.3 HUMIDITY WALL MOUNT SENSOR - USW	17
4.4 DUCT CIRCULAR SOUND ATTENUATOR SLC	17
4.5 PURIFYING SYSTEM BIOXIGEN® BIOX	18
4.6 ELECTRIC HEATING MODULE SBE1 / SBE2	19

INTRODUZIONE

Le unità di rinnovo dell'aria delle serie OTA1-micro E sono caratterizzate dall'adozione di uno speciale scambiatore aria-aria di tipo entalpico. Ciò permette di evitare, o comunque ridurre notevolmente, l'impiego di sistemi di post-trattamento dell'aria di ricambio, con quello che ne consegue a livello energetico ed impiantistico.

Queste unità si integrano in maniera ottimale ai tradizionali sistemi di riscaldamento e condizionamento ambientale, siano essi dislocati in serie od in parallelo.

Tutti i modelli possono essere forniti in abbinamento ad un sistema di ionizzazione dell'aria denominato **BIOXIGEN®**. Tale sistema, unico nel suo genere, ha lo scopo di sanificare e deodorizzare l'aria e le superfici della macchina, delle canalizzazioni e degli ambienti confinanti.



INTRODUCTION

The OTA1-micro E heat recovery units are distinguished by a special enthalpic air-to-air heat recovery exchanger.

This means a heavy reduction of additional heating/cooling systems for fresh air, a simplified air & water plant and very low consumption.

These units can be perfectly integrated into traditional room heating / cooling systems, placed in sequence or in parallel.

*All models can be given with a ionization system of the air called **BIOXIGEN®**. This system, unique in his type, makes the air and surfaces of the machine, of the ducts and of the bordering rooms healthy and good smelling.*

1 CARATTERISTICHE TECNICHE

1.1 CARATTERISTICHE GENERALI OTA1-micro E

- Struttura autoportante in lamiera zincata coibentata internamente ed esternamente.
- Recuperatore di calore entalpico ad alto rendimento di tipo statico a flussi incrociati, costruito con membrane altamente permeabili all'umidità, di elevata resistenza alla lacerazione e all'invecchiamento. Sono interposte alternativamente piastre piane con piastre corrugate.
- Filtrazione dell'aria in classe di efficienza F9 (con pre-filtro G3) sull'aria di rinnovo, filtro G3 sul flusso di ripresa
- Pressostato segnalazione filtri sporchi integrato
- Sportello laterale per facile accessibilità ai filtri e al recuperatore in caso di manutenzione ordinaria.
- Sistema motorizzato di by-pass del recuperatore attuato automaticamente dal controllo elettronico per garantire il raffrescamento gratuito da parte dell'aria esterna quando conveniente.
- **Elettroventilatori con motori EC a basso consumo**, ad elevata prestazione e silenziosità; possibilità di gestione di 10 differenti livelli di velocità.
- Connessioni alle canalizzazioni con raccordi circolari in plastica.
- Quadro elettrico incorporato con scheda elettronica per il controllo delle funzioni di ventilazione, free-cooling e attivazione del riscaldatore elettrico (accessorio).

1 TECHNICAL SPECIFICATIONS

1.1 OTA1-micro E GENERAL CHARACTERISTICS

- *Galvanized steel self-supporting panels, internally and externally insulated.*
- *High efficiency enthalpic heat recovery, static cross flow type, made by membrane with high moisture permeability, good air tightness, excellent tear resistance, and aging resistance. It is structured with flat plates and corrugated plates.*
- *F9 efficiency class filter with synthetic cleanable media and G3 pre-filter on fresh air, G3 filter on return air intake*
- *Integrated pressure switch for dirty filter signal*
- *Removable side panel to access filters and heat recovery in the event of scheduled maintenance.*
- *Motorised heat recovery by-pass device automatically controlled by unit control to use fresh air free-cooling when convenient.*
- **Low consumption, high efficiency & low noise direct driven fans with 10-speed EC motors.**
- *Duct connection by circular plastic collars.*
- *Built-in electric box equipped with PCB to control fan, by-pass functions and electric heater (optional).*

1.3 DATI TECNICI UNITÀ

1.3 UNIT TECHNICAL DATA

MODELLO / MODEL: OTA1	Micro	E 25	E 35	E 50	E 65	E 80	E 100	E 130
Portata aria nominale / Nominal air flow	m³/h	250	350	500	650	800	1000	1300
Pressione statica utile nominale / Nominal external static pressure	Pa	90	140	110	100	140	140	135
				90	75	120	115	105
Alimentazione elettrica / Electrical power supply	V/ph/Hz	230 / 1 / 50 - 60						
Potenza assorbita massima totale / Total full load power input	kW	0.11	0.14	0.15	0.27	0.33	0.49	0.63
Corrente assorbita massima totale / Total full load amperage	A	0.5	0.6	0.6	1.2	1.4	2.1	2.7
LIMITI FUNZIONALI / WORKING LIMITS								
Condizioni di esercizio limite / Limit working temperature	°C / %	- 15 ...+ 40°C / 10 ... 95 %						
VENTILATORI / FANS								
Tipologia motore / Motor typology		EC	EC	EC	EC	EC	EC	EC
N° velocità / Number of speeds		10	10	10	10	10	10	10
Controllo ventilazione / Fan control (1)		Man VSD	Man VSD	Man VSD	Man VSD	Man VSD	Man VSD	Man VSD
Potenza assorbita nominale totale / Total nominal power input	kW	0.08	0.13	0.15	0.23	0.32	0.39	0.49
Corrente assorbita nominale totale / Total nominal load amperage	A	0.35	0.55	0.65	0.97	1.36	1.65	2.10
Efficienza statica dei ventilatori secondo (UE) n.327/2011 / Static efficiency of fans	%	49.25%	41.80%	40.20%	47.30%	48.55%	54.50%	55.00%
RECUPERATORE DI CALORE / HEAT EXCHANGER								
Efficienza termica invernale / Winter thermal effic. (3)	%	73.0%	74.0%	76.0%	74.0%	76.0%	76.0%	74.2%
Efficienza entalpica invernale / Winter enthalpy effic. (3)	%	65.0%	65.0%	67.0%	65.0%	65.0%	62.0%	59.0%
Potenza termica totale recuperata / Total heating recovery capacity (3)	kW	1.53	2.17	3.19	4.03	5.10	6.37	8.09
Temperatura aria mandata / Supply air temperature (3)	°C	13.3	13.5	14.0	13.5	14.0	14.0	13.6
Efficienza termica estiva / Summer thermal effic. (4)	%	73.0%	74.0%	76.0%	74.0%	76.0%	76.0%	74.0%
Efficienza entalpica estiva / Summer enthalpy effic. (4)	%	62.0%	62.0%	63.0%	60.0%	63.0%	60.0%	58.0%
Potenza frigorifera recuperata / Cooling recovery capacity (4)	kW	0.36	0.51	0.75	0.95	1.20	1.50	1.90
Temperatura aria mandata / Supply air temperature (4)	°C	27.6	27.6	27.4	27.6	27.4	27.4	27.6
Efficienza termica a secco / Dry thermal efficiency (5)	%	73.0%	74.0%	76.0%	74.0%	76.0%	76.0%	74.0%

ALTRI DATI SPECIFICI ECODESIGN / ECODESIGN SPECIFIC DATA		E 25H	E 35H	E 50H	E 65H	E 80H	E 100H	E 130H
Tipologia dichiarata / Declared typology		NRVU - BVU						
Potenza specifica interna di ventilazione - SFP int / Internal specific fan power of ventilation components - SFP int (5)	W/(m ³ /s)	812	670	547	846	865	881	873
Potenza massima specifica interna dei componenti della ventilazione / Maximum internal specific fan power of ventilation components (SFPint_limit)	W/(m ³ /s)	940	965	1019	953	1007	998	926
Velocità frontale alla portata nominale / Face velocity at design flow rate	m/s	4.24	5.96	4.70	3.94	4.83	6.05	7.85
Perdita di pressione dei componenti interni della ventilazione / Internal pressure drop of ventilation components ($\Delta p_{s,int}$)	Pa	200	140	110	200	210	240	240
Massimo trafilamento esterno dell'involucro / Declared maximum external leakage rates of the casing of ventilation units	%	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3
Massimo trafilamento interno o flusso residuo / Declared maximum internal leakage rates for bidirectional ventilation units or carry over	%	7.8	7.8	7.7	7.7	7.8	7.8	7.8
Consumo annuo calcolato di energia dei filtri F7 e M5 (8760h di funzionamento) / Calculated annual energy consumption of the F7 and M5 filters (8760 hours of operation)	kWh/a	91	129	139	399	480	461	609
Livello di potenza sonora irradiato dall'involucro / Sound power level (LWA) (2)	dB(A)	46	49	51	53	54	55	55

(1) Multiple = Multivelocità > 3

Man = Manuale da selettore o tastiera; 0-10V = Da potenziometro o tastiera; VSD = Modulazione da sensore qualità/umidità aria

(2) Livello di potenza sonora alle condizioni di funzionamento nominali

(3) Aria esterna -5°C 80% UR; aria ambiente 20°C 50% UR

(4) Aria esterna 32°C 50% UR; aria ambiente 26°C 50% UR

(5) Secondo regolamento UE 1253/2014: alla pressione nominale; condizioni di temperatura e umidità riferite a EN 308

(6) Aria ingresso batteria: 13°C BS, 40% UR (11°C BS, 45% UR); condensazione 40°C

(7) Aria ingresso batteria: 28,5°C BS, 50% UR; evaporazione 7°C

(1) Multiple = Multispeed > 3 Man = Manual by selector switch or control panel; 0-10V = By potentiometer or control panel; VSD = Modulation by air quality or air humidity sensor

(2) Sound power level at nominal working conditions

(3) Outside air at -5° 80% RH; room air at 20°C 50% RH

(4) Outside air at 32° 50% RH; room air at 26°C 50% RH

(5) Refer to EU 1253/2014 regulation: at nominal pressure; air conditions refer to EN 308 standard

(6) Air inlet condition: 13°C DB, RH 40% (11°C DB, RH 45%); condensing temp. 40°C

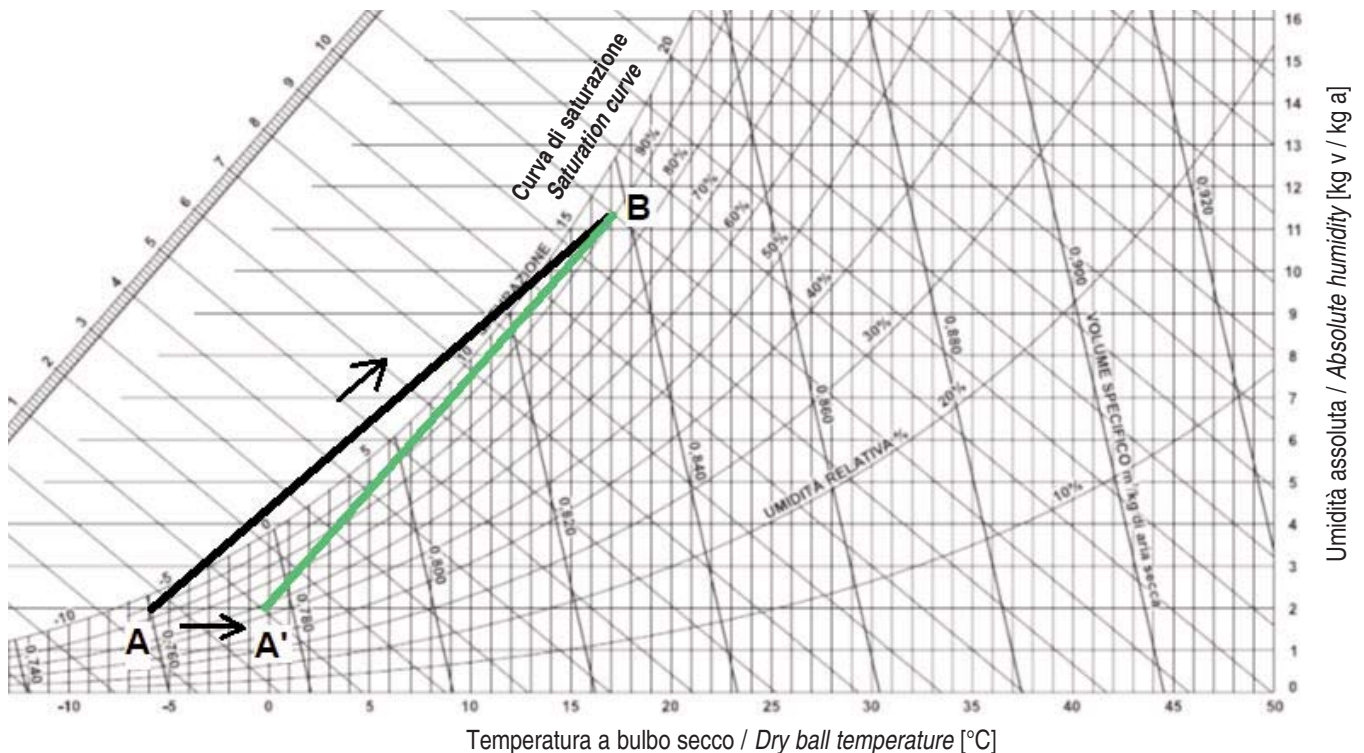
(7) Air inlet condition: 28,5°C DB, RH 50%; evaporating temp. 7°C

1.5 ACCORGIMENTI NELL'APPLICAZIONE DELLE UNITÀ

Come indicato dal diagramma qui sotto, nell'unità potrà prodursi condensa o ghiaccio durante il funzionamento invernale, se la retta AB che unisce il punto delle condizioni di temperatura e umidità dell'aria esterna A a quello ambiente B, passa all'esterno della curva di saturazione. Se si verificasse questa situazione, utilizzare l'accessorio pre-riscaldatore elettrico SBE1 dell'aria di rinnovo per passare da A ad A', modificando così le condizioni dell'aria espulsa, evitando la condizione di saturazione.

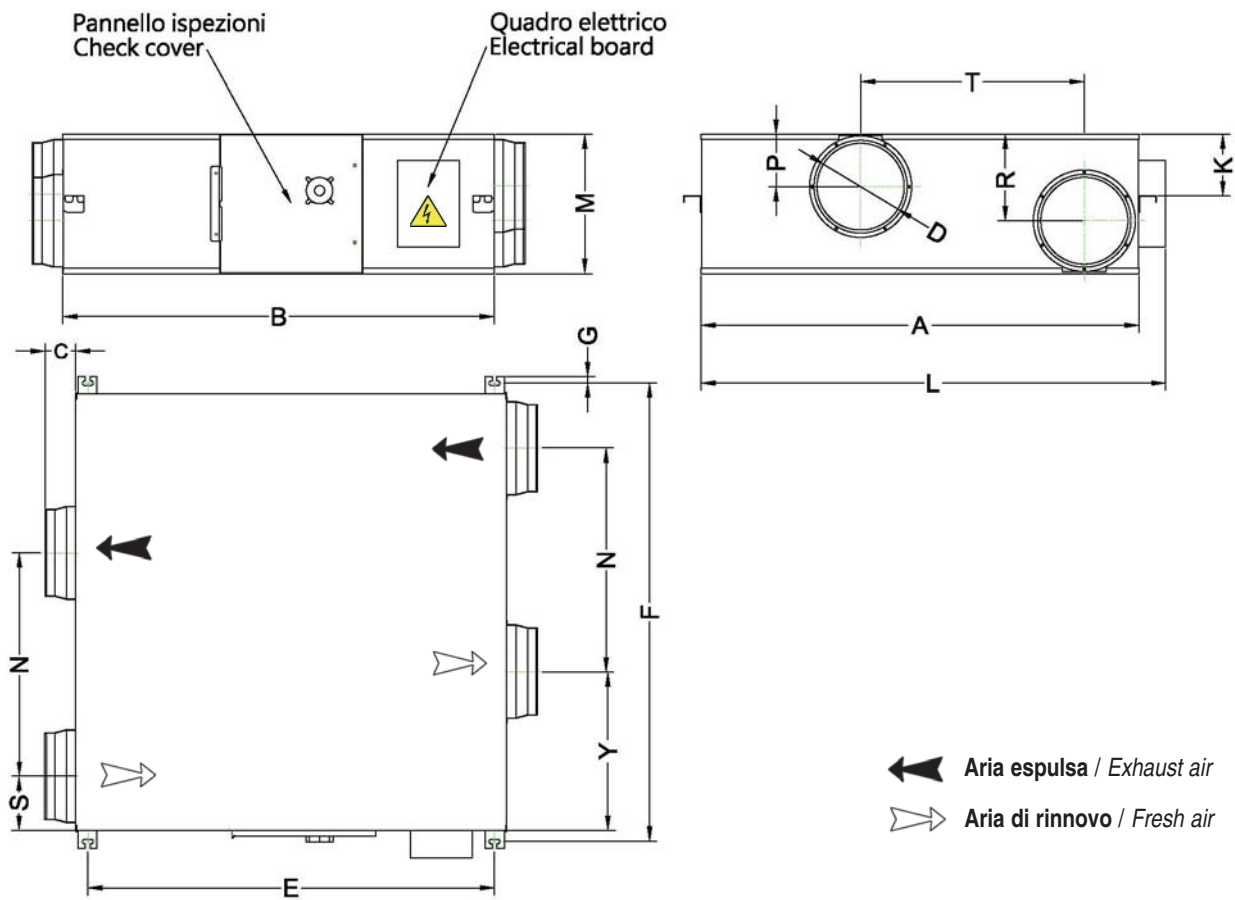
1.5 UNIT APPLICATION PRECAUTION

As shown by drawing below, during winter operation, unit will produce dew or frost when saturation curve is formed from A to B. Use electric fresh air pre-heater SBE1 option to ensure conditions are kept to right of the curve A to A', to move the exhaust air conditions to prevent condensation or frost formation.

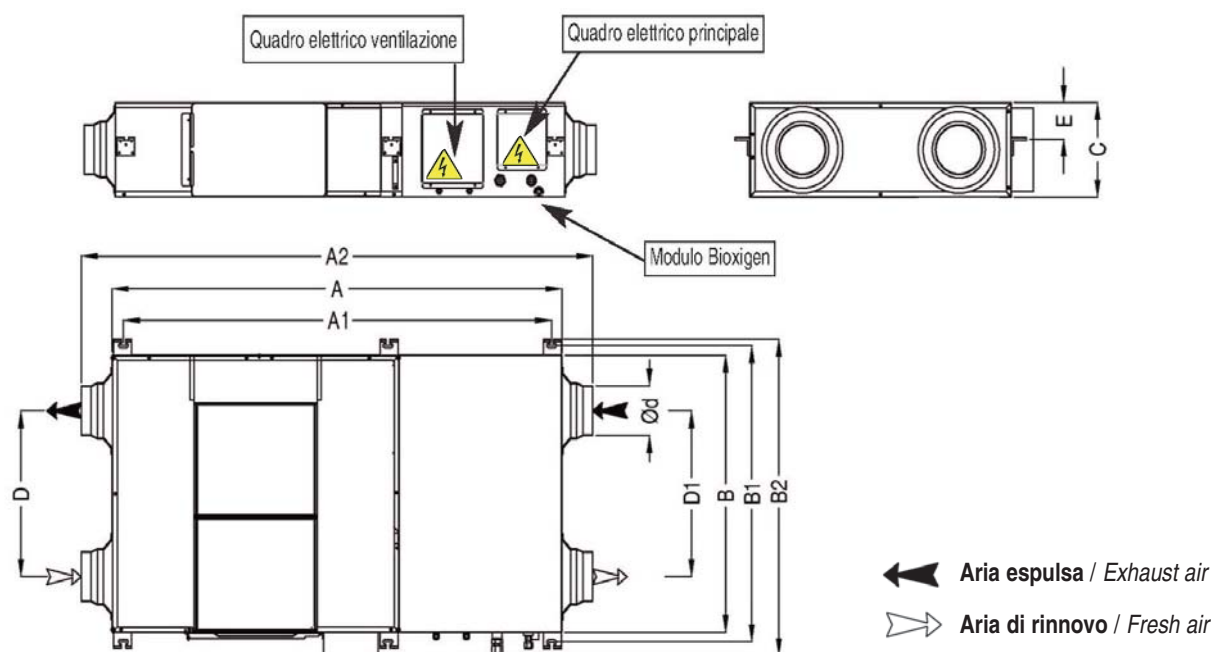


1.6 DIMENSIONI E PESI

1.6 DIMENSIONS AND WEIGHTS



Modello Model	Dimensione / Dimension [mm]																Peso netto / lordo Weight net / gross [Kg]	Dimensioni imballo Packing dimen- sions [mm]
	A	B	C	D	E	F	G	L	T	K	M	N	P	R	S	Y		
OTA1 micro E25	599	814	100	150	675	657	19	650	315	111	270	315	111	111	142	142	30 / 33	1070x755x350
OTA1 micro E35	804	814	100	150	675	862	19	855	480	111	270	480	111	111	162	162	37 / 41	1070x960x350
OTA1 micro E50	904	894	107	200	754	960	19	955	500	135	270	500	135	135	202	202	43 / 47	1125x1060x350
OTA1 micro E65	884	1186	85	250	1115	940	19	945	428	170	388	428	170	170	228	228	65 / 70	1390x1055x455
OTA1 micro E80	1134	1186	85	250	1115	1190	19	1200	678	170	388	678	170	170	228	228	71 / 76	1390x1305x455
OTA1 micro E100	1216	1199	85	250	1130	1273	19	1290	621	171	388	621	146	241	151	442	83 / 88	1475x1420x450
OTA1 micro E130	1216	1199	85	250	1130	1273	19	1290	621	171	388	621	146	241	151	442	83 / 88	1475x1420x450



2 - RANGE DI PORTATA E CURVE CARATTERISTICHE

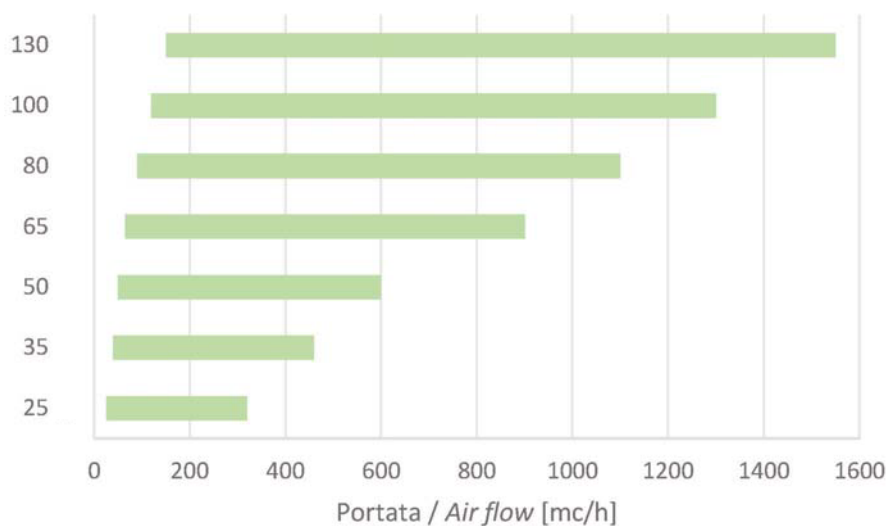
2.1 RANGE DI PORTATA

La tabella e la figura seguenti illustrano i valori orientativi del campo di lavoro ottimale per rispettare i parametri di efficienza energetica Ecodesign con ogni modello della serie.

2 - CHARACTERISTIC CURVES

2.1 AIR FLOW RANGE

The table and figure below illustrate the orientational values of the optimal working range to comply with the Ecodesign energy efficiency parameters with each model of the series.



2.2 CURVE CARATTERISTICHE

Le curve alle pagine seguenti indicano la pressione statica utile alla mandata della macchina in funzione della portata, alle varie velocità del ventilatore.

ATTENZIONE: le curve tengono conto delle perdite di carico del recuperatore di calore, dei filtri standard

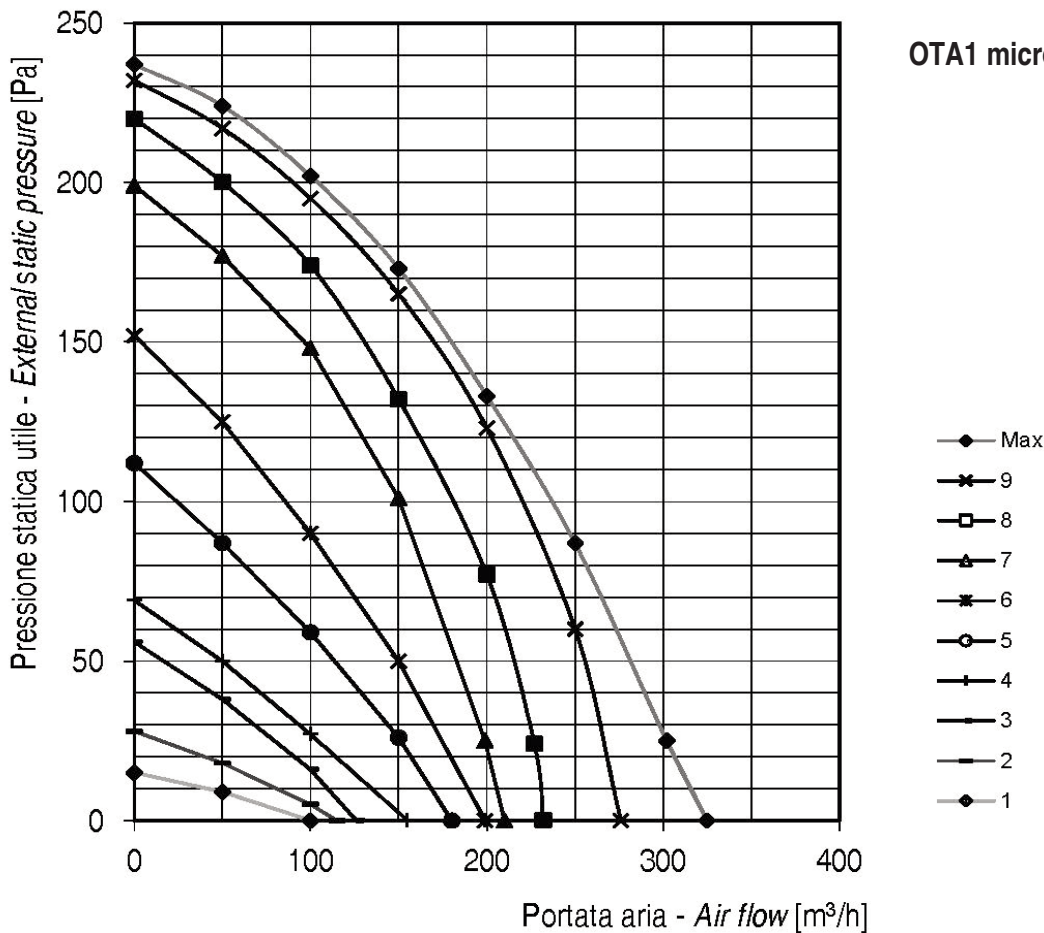
In presenza di altri accessori (es. silenziatori), per ottenere la pressione statica utile effettiva bisogna sottrarre le perdite dovute ad altri componenti installati.

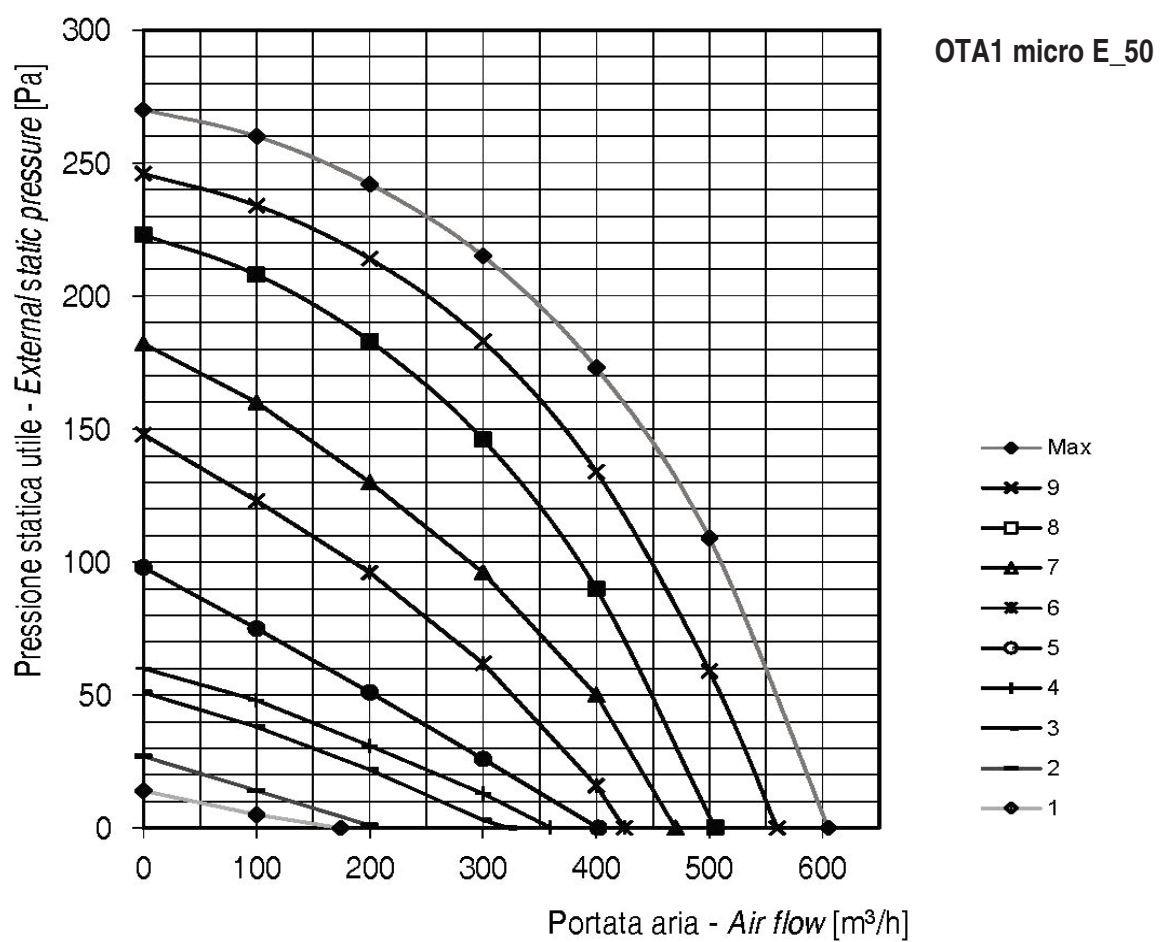
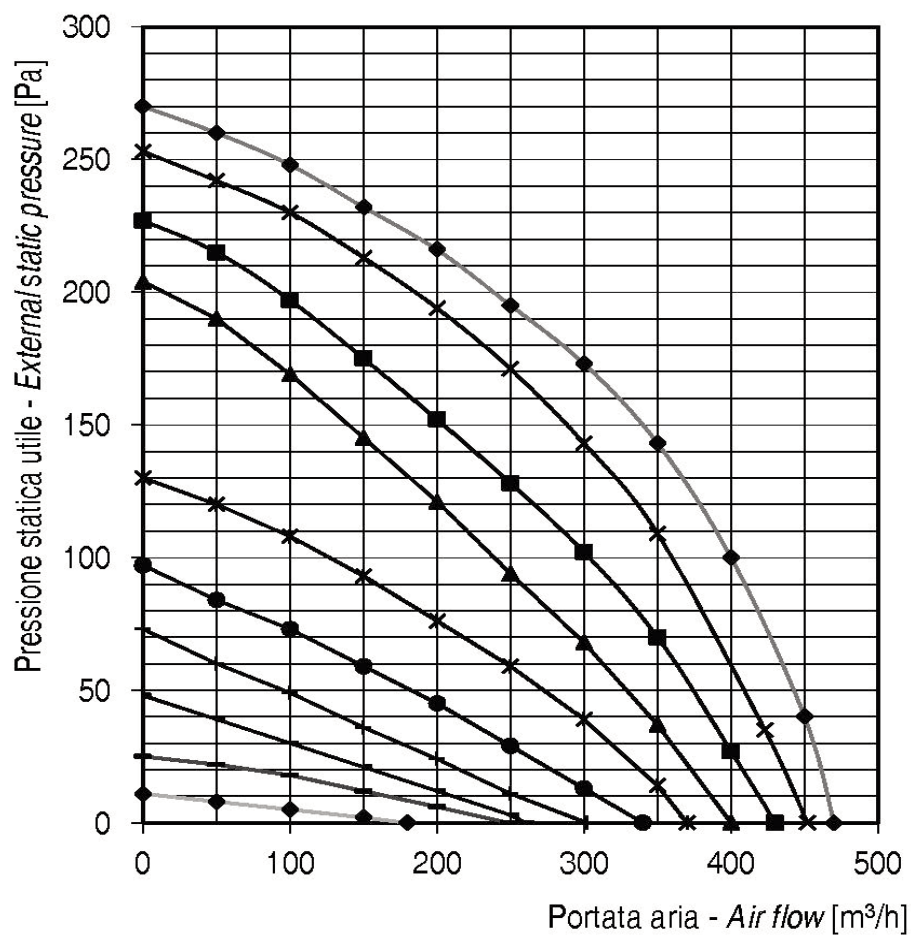
2.2 CHARACTERISTIC CURVES

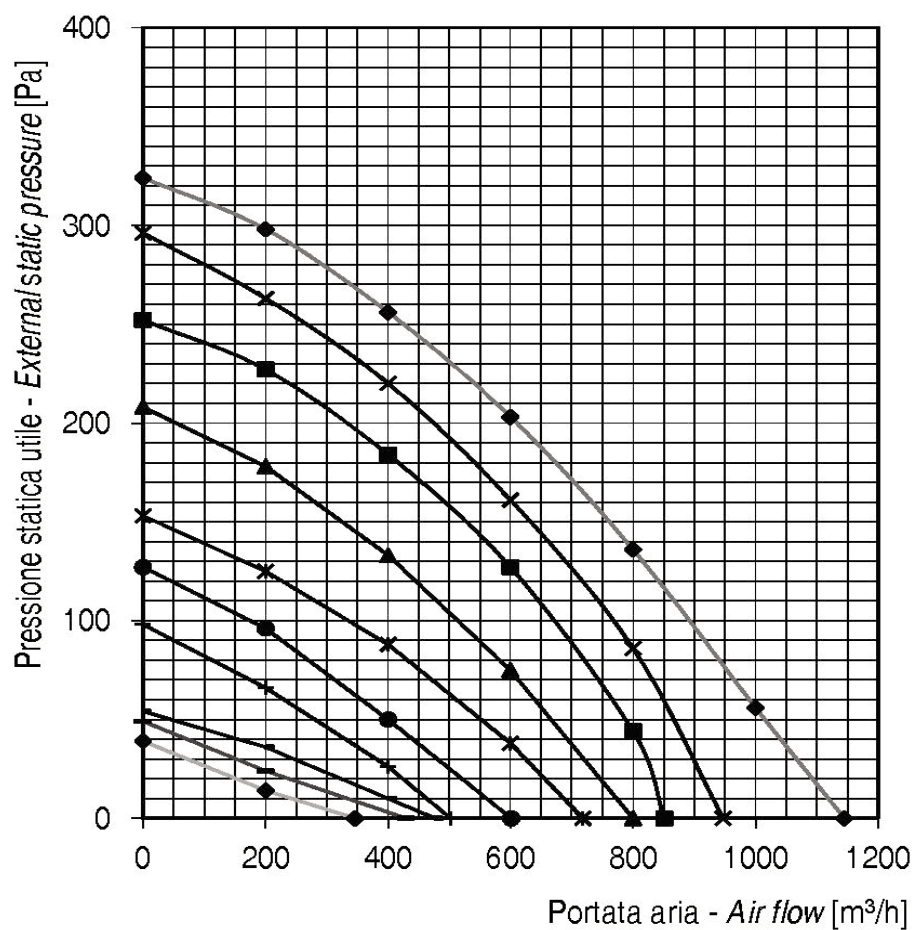
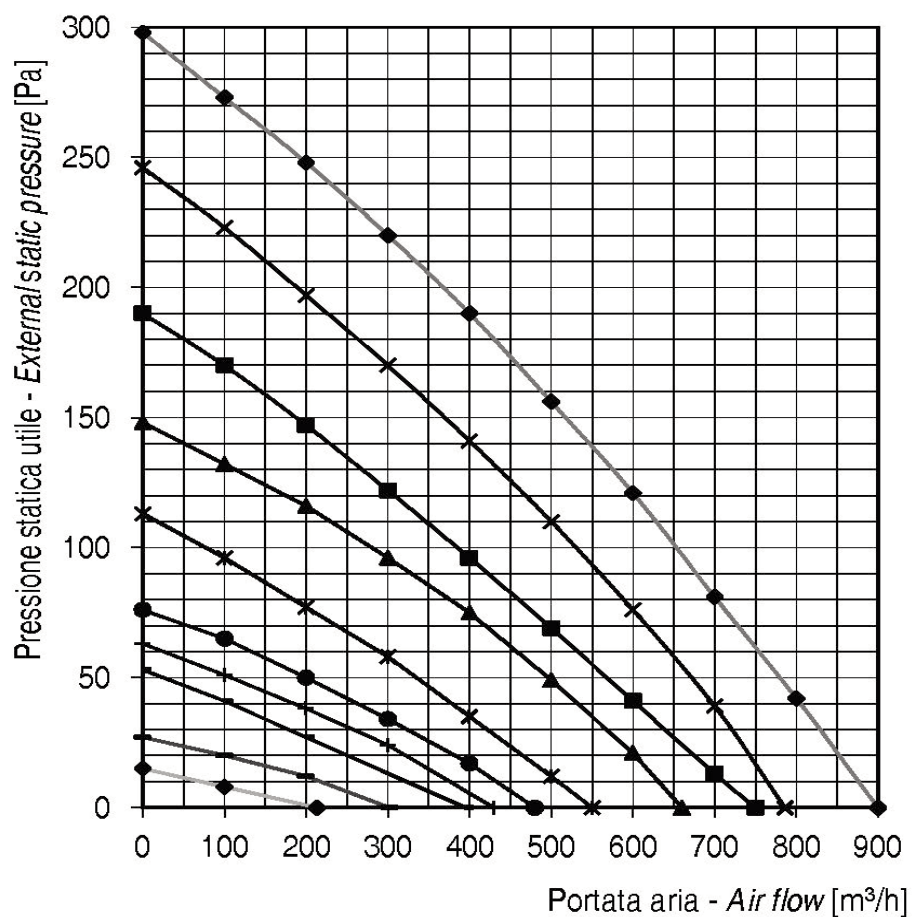
The curves at following pages show the external static pressure at the various flow-rates.

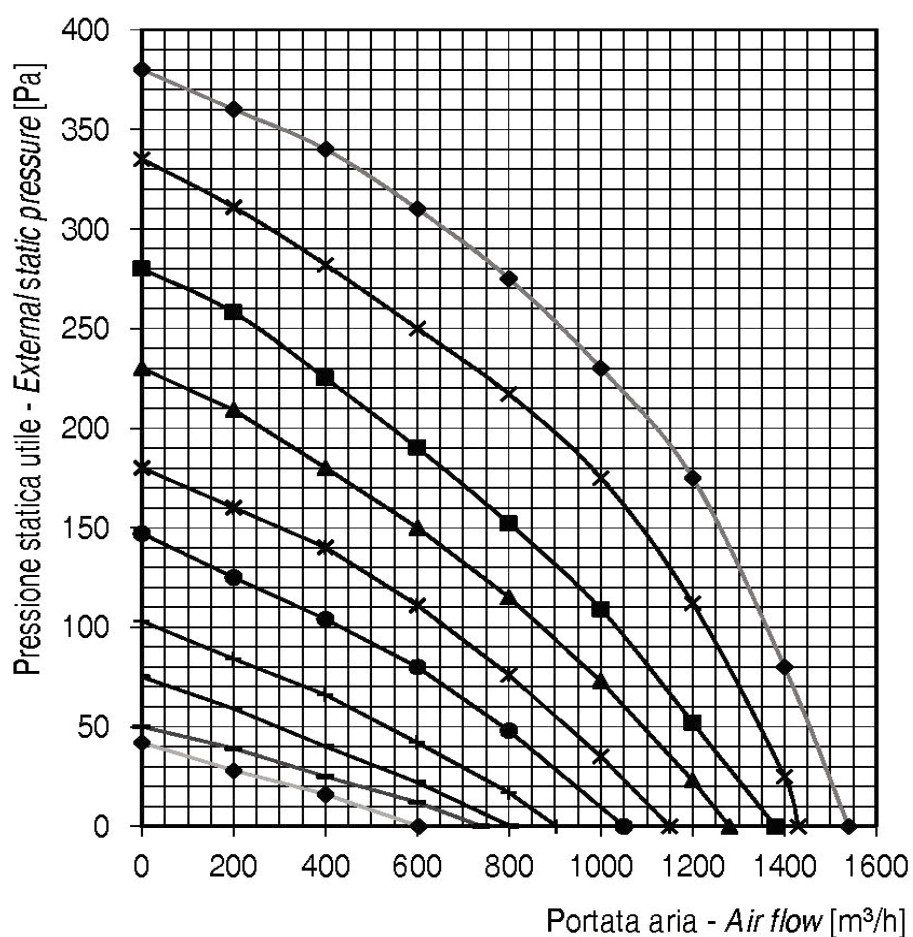
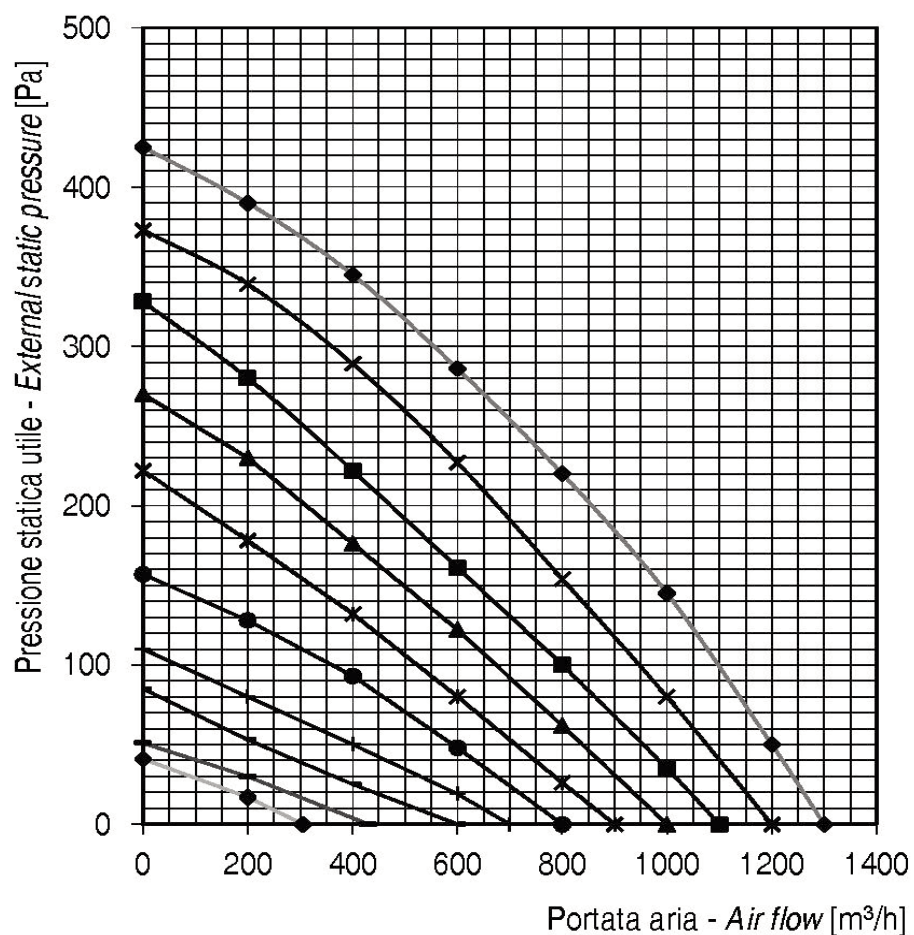
ATTENTION: The graphs consider the only air-side pressure drop in the heat recovery exchanger, standard filters

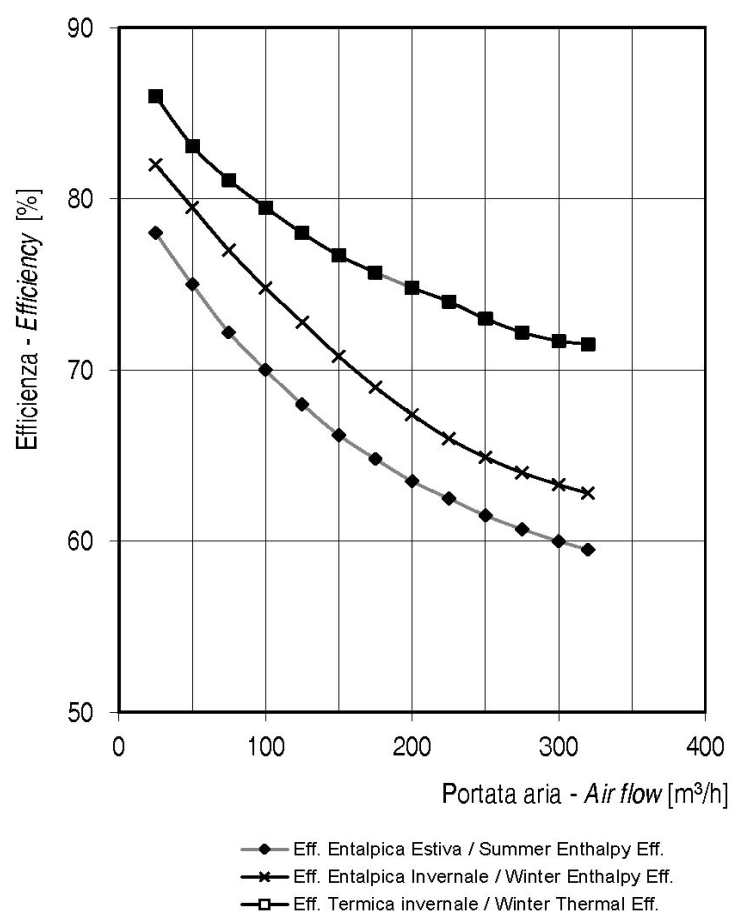
To obtain the actual residual static pressure it is necessary to subtract the pressure drops of all the installed components (for example silencers).

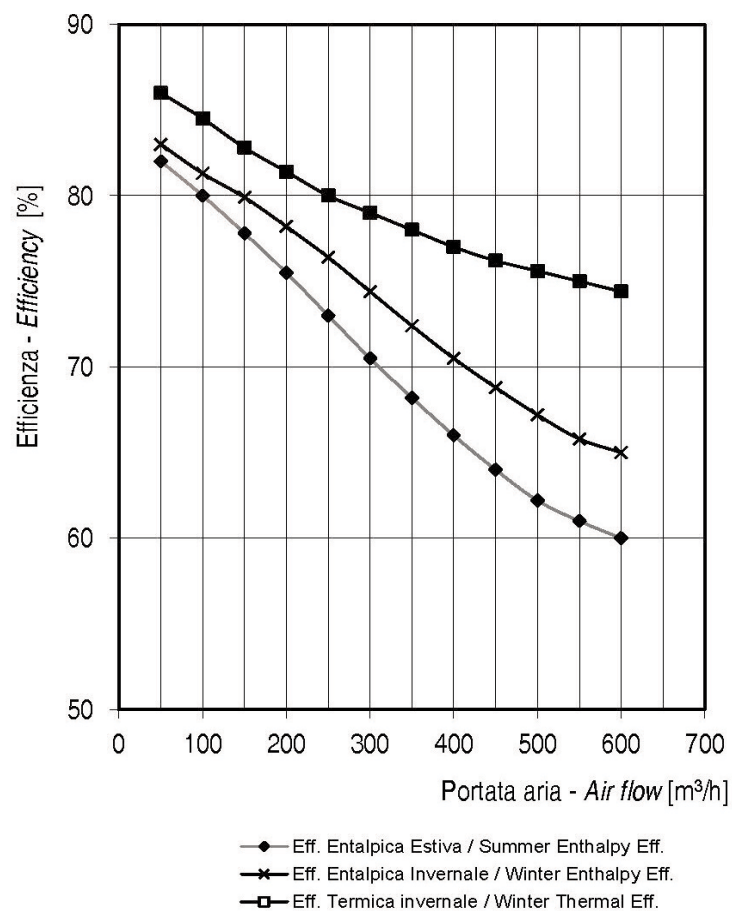
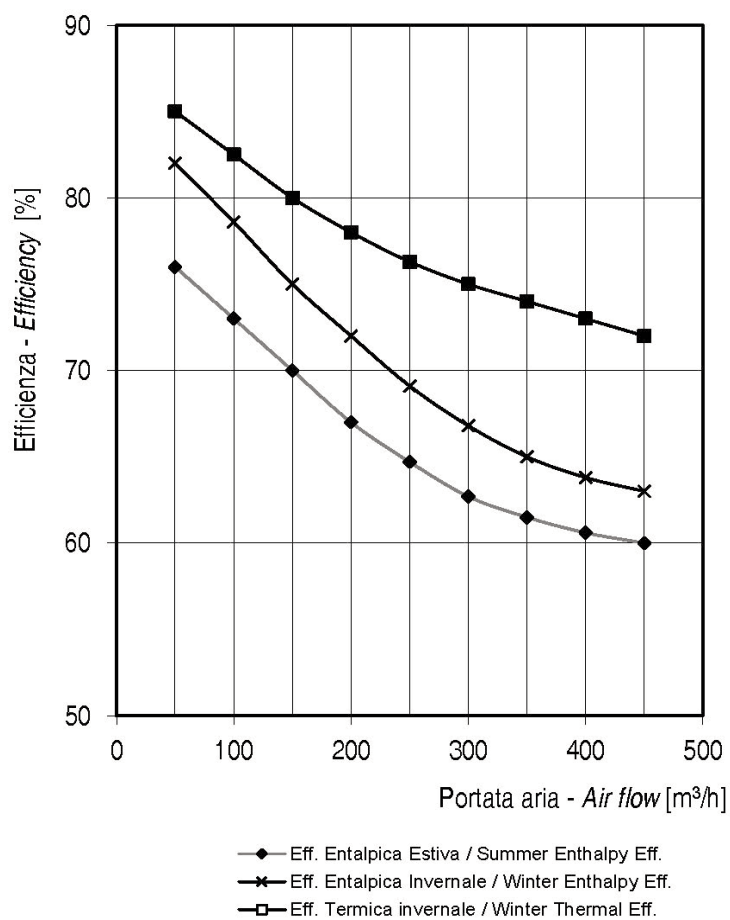


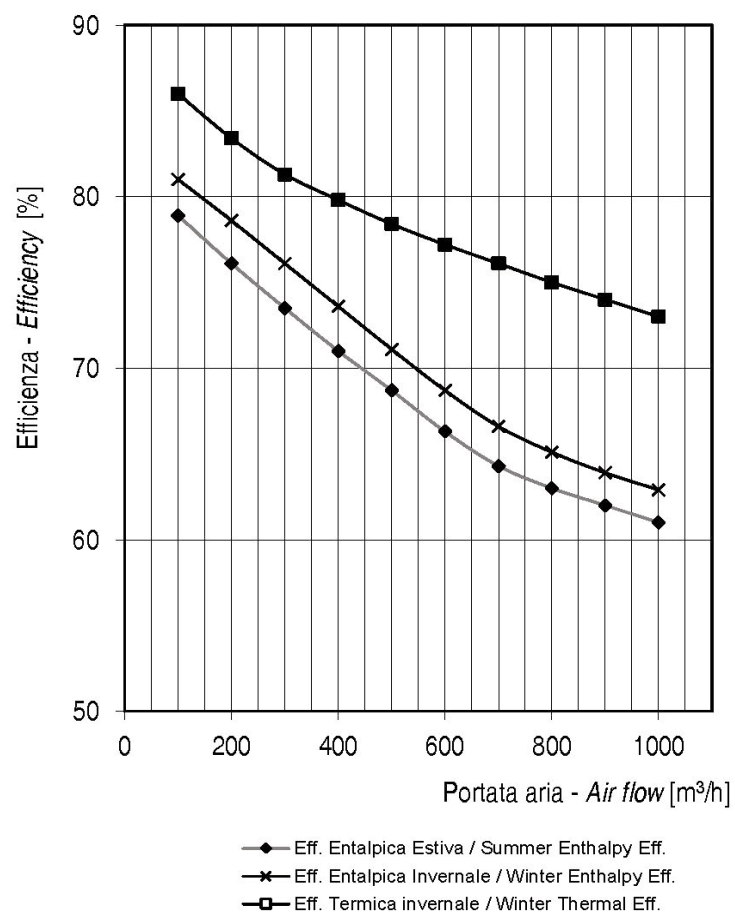
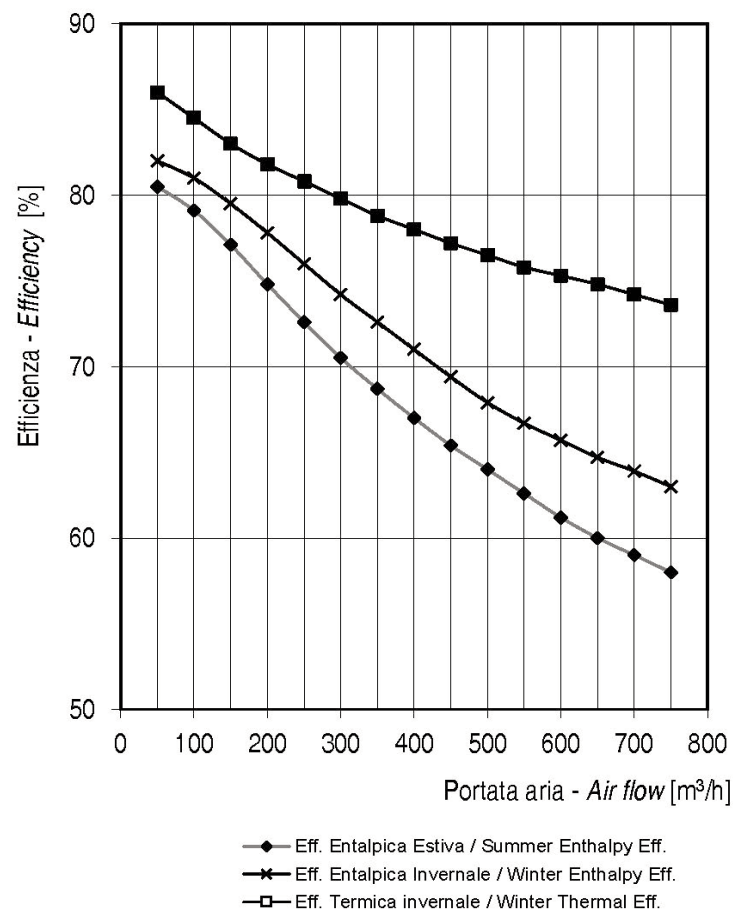


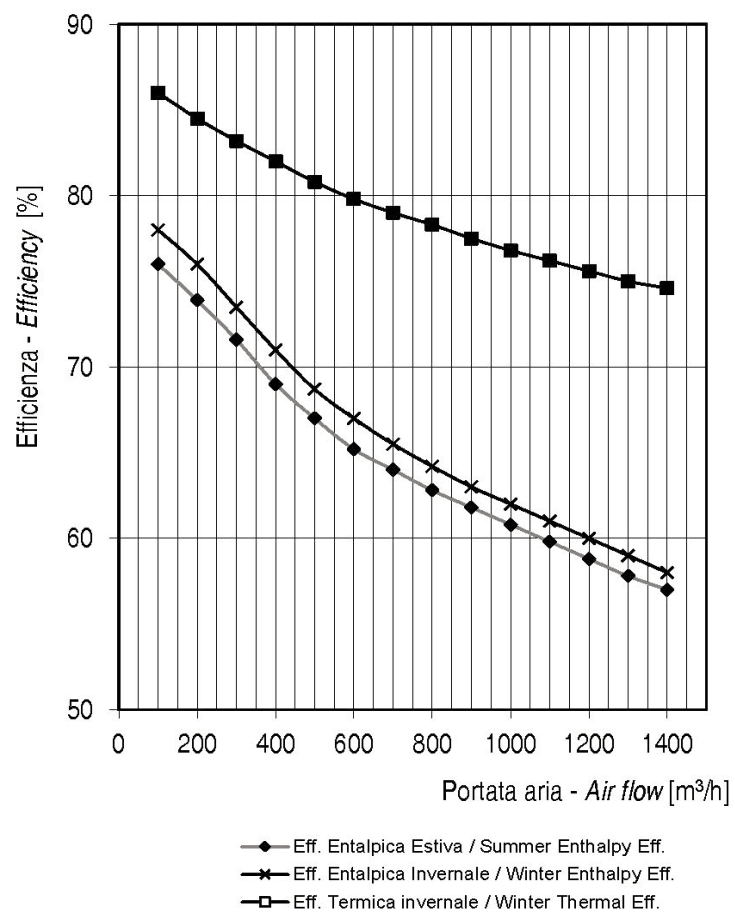
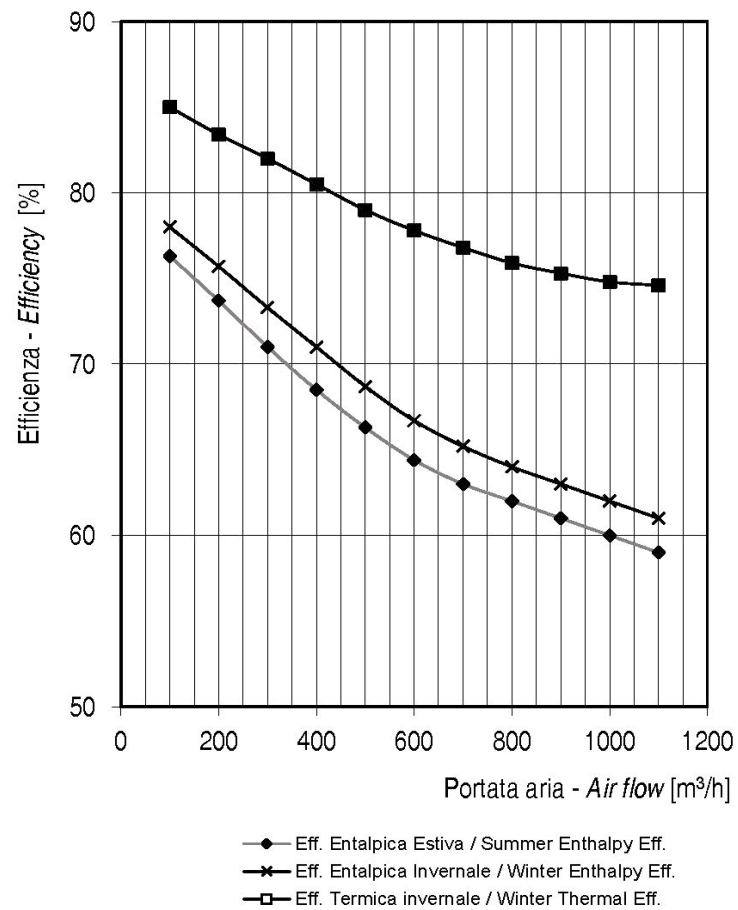












4 ACCESSORI

- Pannello di comando Touch Screen - **PTS**
- Sensore di CO₂ da parete - **QSW**
- Sensore di umidità da parete - **USW**
- Silenziatore circolare a canale - **SLC**
- Modulo di sanificazione BIOXIGEN® - **BIOX**
- Modulo di pre-riscaldamento elettrico - **SBE1**
- Modulo di post-riscaldamento elettrico - **SBE2**

4.1 PANNELLO DI COMANDO TOUCH SCREEN - PTS

Il pannello di comando remotabile è necessario per gestire tutte le impostazioni e funzionalità del recuperatore. E' dotato di schermo in vetro di tipo capacitivo e ha retroilluminazione di colore blu.

E' fornito completo di cavo lungo 5 metri e connettori per il collegamento alla scheda elettronica a bordo macchina. Il dispositivo può essere fissato alla parete utilizzando la maschera in dotazione.



4 OPTIONS

- Touch screen controller - **PTS**
- CO₂ wall mount sensor - **QSW**
- Humidity wall mount sensor - **USW**
- Duct circular sound attenuator - **SLC**
- Purifying system BIOXIGEN® - **BIOX**
- Electric pre-heater module - **SBE1**
- Electric post-heater module - **SBE2**

4.1 TOUCH SCREEN CONTROLLER - PTS

The remote panel is necessary for set parameters and manage the functions of the heat recovery. It has a glass capacitive screen with blue lighting.

It is supplied with a 5 meters long cable and connectors for connection to the electronic board on the machine. The device can be fixed to the wall using the plastic jig supplied.

4.2 SENSORE DI CO₂ DA PARETE - QSW

Idonea al controllo della ventilazione in funzione della qualità aria ambiente, in base al set impostabile di ppm CO₂. La velocità dei ventilatori aumenterà in proporzione alla quantità di ppm misurata dalla sonda.

Il Sensore CO₂ è fornito completo di cavo lungo 5 metri e connettori per il collegamento alla scheda elettronica a bordo macchina. Il dispositivo va installato nell'ambiente di maggior frequentazione delle persone; può essere fissato alla parete utilizzando la maschera in dotazione.

4.2 CO₂ WALL MOUNT SENSOR - QSW

Suitable for air quality control as CO₂, in function of settable ppm concentration. The controller set the speed of both supply and exhaust fan in function of the sensor signal and the set.

The CO₂ sensor comes complete with a 5 meters long cable and connectors for connection to the electronic board on the machine. The device should be installed in the room where live most of people; it can be fixed to the wall using the mask provided: see the figure below.



4.3 SENSORE DI UMIDITA' DA PARETE - USW

Idonea al controllo della ventilazione in funzione dell'umidità relativa dell'aria ambiente, in base al set impostabile. La velocità dei ventilatori aumenterà in proporzione all'umidità misurata dalla sonda.

Il Sensore di umidità è fornito completo di cavo lungo 5 metri e connettori per il collegamento alla scheda elettronica a bordo macchina.

Il dispositivo va installato nell'ambiente di maggior frequentazione delle persone e dove è necessario controllare il valore dell'umidità.



4.3 HUMIDITY WALL MOUNT SENSOR - USW

Suitable for air humidity control.

The controller set the speed of both supply and exhaust fan in function of the sensor signal and the set.

The sensor comes complete with a 5 meters long cable and connectors for connection to the electronic board on the machine.

The device should be installed in the room where live most of people

4.4 SILENZIATORE CIRCOLARE A CANALE SLC

Realizzato in acciaio zincato e rivestito internamente in lana minerale e lamiera forata. Spessore isolamento 50 mm.

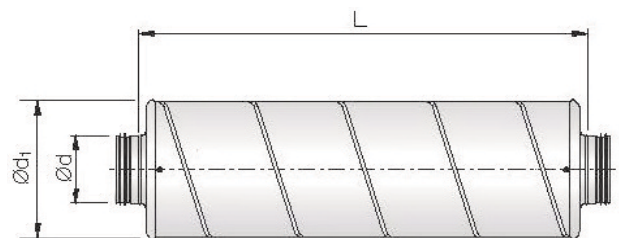
Le connessioni sono di diametro adeguato alla macchina e dotate di guarnizioni di tenuta.



4.4 DUCT CIRCULAR SOUND ATTENUATOR SLC

Made from galvanized steel sheet metal and internally insulated with mineral wool and perforated sheet metal. Insulation thickness 50 mm.

The connections are of a suitable diameter for the machine and equipped with seals.



Modello / Model		25	35	50	65	80	100	130
Ø d	[mm]	150	150	200	250	250	250	250
Ø d1	[mm]	250	250	300	350	350	350	350
L	[mm]	600	600	600	600	600	600	600
Peso / Weight	[kg]	6.0	6.0	7.0	9.0	9.0	9.0	9.0
Dp nom	[Pa]	2	3	5	9	15	25	30
Hz	Abbattimento acustico per frequenza di centro banda Sound power levels L_w at center band frequencies							
63	[dB]	1	1	1	1	1	1	1
125	[dB]	4	4	3	2	2	2	2
250	[dB]	8	8	8	6	6	6	6
500	[dB]	19	19	15	14	14	14	14
1000	[dB]	37	37	28	26	26	26	26
2000	[dB]	28	28	19	14	14	14	14
4000	[dB]	17	17	12	8	8	8	8
8000	[dB]	11	11	8	7	7	7	7

4.5 MODULO DI SANIFICAZIONE BIOXIGEN® BIOX

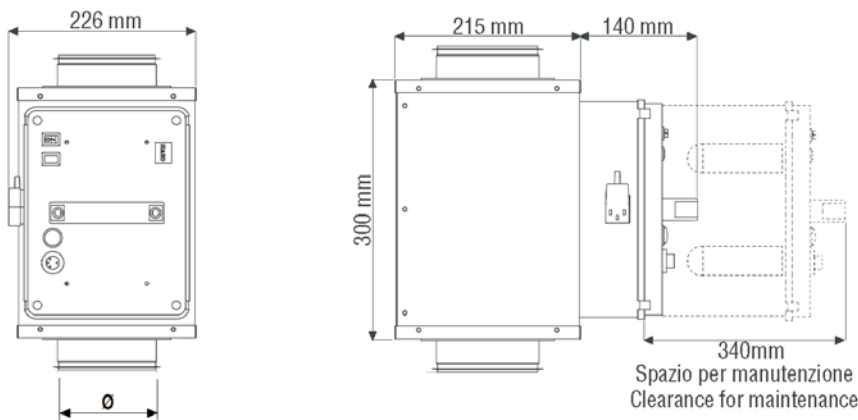
Modulo in acciaio inox da canalizzare per **Micro E**. E' attivo all'accensione dell'unità ed è in grado di realizzare un'efficace abbattimento antibatterico, garantendo una perfetta sanificazione dell'aria trattata.
L'inserzione del modulo non induce perdite di carico apprezzabili; tenere conto di una massima potenza elettrica assorbita pari a 20 W.

4.5 PURIFYING SYSTEM BIOXIGEN® BIOX

Ducted stainless steel section for **Micro E** models.
It is switched on at fans running, it's able to do an efficient antibacterial treatment, ensuring a perfect healthiness of treated air.
The air pressure drop due to the installation of the section can't be taken into account; maximum power supply 20 W.



MODULO DI SANIFICAZIONE BIOXIGEN® BIOX PER MICRO E / PURIFYING SYSTEM BIOXIGEN® BIOX FOR MICRO E



Modello / Model	Ø
	mm
25	150
35	150
50	200
65	250
80	250
100	250
130	250

4.6 MODULO DI RISCALDAMENTO ELETTRICO SBE1 / SBE2

Elemento del tipo corazzato completo di termostati di sicurezza e relè di comando, è gestita dal controllore della macchina, inserito in involucro in lamiera zincata per applicazione esterna.

SBE1 modulo di pre-riscaldamento monostadio con funzione di sbrinamento;

SBE2 modulo di post-riscaldamento bi-stadio.

ATTENZIONE: non si possono gestire contemporaneamente, uno esclude l'altro, pertanto una macchina può avere o solo l'accessorio SBE1 o solo SBE2

4.6 ELECTRIC HEATING MODULE SBE1 / SBE2

Finned pipe coil with safety thermostats enclosed between galvanized steel plates with duct round adapters downstream and upstream, to be placed externally.

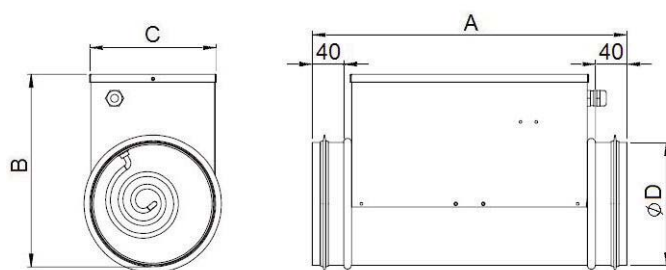
SBE1 one stage pre-heating module with defrost function;

SBE2 two stage post-heating module.

ATTENTION: they cannot be managed simultaneously, one excludes the other, so for this reason a unit can have as accessory only the SBE1 or only the SBE2

Modello / Model	SBE 1 Pt pre	Dt nom	Stadi / Stages	V / ph / Hz	Ø	A	B	C	Peso / Weight
	kW	°C	n°		mm	mm	mm	mm	kg
25	1.0	12.0	1	230 / 1 / 50	150	400	245	161	2.7
35	1.0	8.5	1	230 / 1 / 50	150	400	245	161	2.7
50	1.5	9.0	1	230 / 1 / 50	200	400	289	200	4.6
65	2.5	9.2	1	230 / 1 / 50	250	400	342	260	4.8
80	2.5	11.2	1	230 / 1 / 50	250	400	342	260	4.8
100	2.5	9.0	1	230 / 1 / 50	250	400	342	260	4.8
130	2.5	7.0	1	230 / 1 / 50	250	400	342	260	4.8

Modello / Model	SBE 2 Pt totale / Overall	Dt nom	Stadi / Stages	V / ph / Hz	Ø	A	B	C	Peso / Weight
	kW	°C	n°		mm	mm	mm	mm	kg
25	1.0	12.0	2	230 / 1 / 50	150	400	245	161	2.8
35	1.0	8.5	2	230 / 1 / 50	150	400	245	161	2.8
50	1.5	9.0	2	230 / 1 / 50	200	400	289	200	4.7
65	3.0	13.8	2	230 / 1 / 50	250	388	335	200	5.0
80	3.0	11.2	2	230 / 1 / 50	250	388	335	200	5.0
100	3.0	9.0	2	230 / 1 / 50	250	388	335	200	5.0
130	3.0	7.0	2	230 / 1 / 50	250	388	335	200	5.0



MAXA[®]

A I R C O N D I T I O N I N G

Via Via S. Giuseppe Lavoratore, 24
37040 Arcole
Verona - Italy

Tel. +39 - 045.76.36.585 r.a.
Fax +39 - 045.76.36.551 r.a.
www.maxa.it
e-mail: info@advantixspa.it

I dati riportati nella presente documentazione sono solamente indicativi. Il costruttore si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie.

The data indicated in this manual is purely indicative. The manufacturer reserves the right to modify the data whenever it is considered necessary.

